



PUR ASL-226/05-Antiscratch-Lack

Tuchmatt 2K-Überzugslack mit hervorragender Kratzfestigkeit für extreme mechanische Beanspruchungen



Farbton	Verfügbarkeit		
		Anz. je Palette	80
	VPE	5 l	20 l
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	05	20
	Art.-Nr.		
farblos tuchmatt	5130	■	■

Verbrauch 100 - 120 ml/m² je Arbeitsgang



Anwendungsbereiche



- Hochwertige Möbel
- Massivholz und Holzwerkstoffe
- Sehr hohe Kratzfestigkeit
- Schlussbeschichtung
- Überzugslack für Remmers-PUR-Colorlacke
- Nicht geeignet für Bereiche mit hoher chemischer Beanspruchung.
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften



- Hohe mechanische Beanspruchung
- Sehr hohe Kratzfestigkeit
- Sehr geringe Neigung zum Aufglänzen
- Schwer entflammbar

Produktkenndaten

Dichte (20 °C)	Ca. 0,88 g/cm ²
Auslaufzeit s im DIN 4 Becher	Ca. 22 - 25

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.



Zertifikate

- **EG-Baumusterprüfbescheinigung Modul B (IMO-Zertifizierung)**

Prüfnormen

Frei von formaldehydhaltigen Rohstoffen, sowie frei von PCP, PCB, PCT, Lindan und TCDD
DIN 68861-1B „Verhalten bei chemischer Beanspruchung“ ; Einschränkung bei färbenden Substanzen
DIN 68861-1C „Verhalten bei chemischer Beanspruchung“
DIN 68861-2C „Möbeloberflächen/Abriebbeanspruchung“
DIN 68861-4E „Möbeloberflächen/Kratzbeanspruchung“
DIN EN 71 Teil 3, 2000 „Sicherheit von Spielzeug“
DIN 53160-1 „Beständigkeit gegen Speichelsimulanz“
DIN 53160-2 „Beständigkeit gegen Schweißsimulanz“

Mögliche Systemprodukte

- **V-890-Verdünnung (1955)**
- **PUR H-280-Härter (1975)**
- **PUR FG-201-Füllgrund (1950)**
- **PUR RHE-217/10-Rohholz-Effektlack (1957)**
- **PUR CL-240-Colorlack (1965)**
- **V-893-Verzögerer (1981)**
- **V-897-Verdünnung (1935)**

Arbeitsvorbereitung

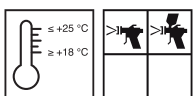
- **Anforderungen an den Untergrund**
Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.
Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %
- **Vorbereitungen**
Untergrund ggf. mit geeignetem Systemprodukt grundieren.
Beschichtung sollte direkt nach Schliff erfolgen.

Zubereitung



- **Anmischung**
Bodensatz der Lackkomponente mittels Rührstab aufrühren, anschließend mind. 5 Minuten mit Patentdispenser homogenisieren.
10:1 mit PUR H-280 nach Volumen (10:1 nach Gewicht)
Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch homogenisieren.
Verarbeitungszeit max. 4 - 6 Stunden, höhere Temperaturen können diese verkürzen.
Alte Lack-Härter-Mischungen haben geringere Gebrauchseigenschaften.
Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.

Verarbeitung



- **Verarbeitungsbedingungen**
Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur mind. +18 °C bis max. +25 °C.

Material gut aufrühren, auch während der Verarbeitung oder nach Arbeitspausen.
Spritzen.
Airless-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.
Airmix-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.
Fließbecherpistole: Düse: 1,8 - 2,0 mm; Zerstäuberluftdruck: 2 - 3 bar.
Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.



Verarbeitungshinweise



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen.

Beim Ablackieren von Colorlackflächen kann im Bedarfsfall max. 5 % des Colorlackes in das Produkt zugegeben werden, um einer Farbtonverschiebung (auf der Helligkeitsachse) des Colorlacks entgegen zu wirken.

■ Trocknung

Staubtrocken: ca. 30 Minuten

Stapelbar: ca. 16 Stunden

Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.

Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.

■ Verdünnung

Bei Bedarf mit V-890, V-893 und V-897

Hinweise

Für den Werterhalt der Oberfläche empfehlen wir eine regelmäßige Reinigung und Pflege mit einem fusselfreien Baumwolltuch. Bitte lösemittel- und silikonfreie Pflegemittel verwenden.

Arbeitsgeräte / Reinigung



Airless-, Airmixspritzgeräte, Fließbecherpistole

Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung.

Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert, 6 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A / P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.