

HM-Produkte/Trägerwerkzeuge

XXXX

VHM-Schafffräser, kurz und lang, Z2, beschichtet
 Unbeschichtete VHM-Fräser die VC/N Werte um 40% reduzieren.
 Vollnuten ap 1,0xD ae 1,0xD

64



HM-Produkte/Trägerwerkzeuge

		Art.-Nr. VE KS														
Werkstoff	D / Z	2	Z2	3	Z2	4	Z2	5	Z2	6	Z2	7	Z2	8	Z2	
P Stahl N/mm² <500	VC/ fz	170	0,008	170	0,014	170	0,02	170	0,025	170	0,03	170	0,035	170	0,04	
	N / Vf	27056	433	18038	505	13528	541	10823	541	9019	541	7730	541	6764	541	
	<800	VC/ fz	150	0,008	150	0,014	150	0,02	150	0,025	150	0,03	150	0,035	150	0,04
	N / Vf	23873	382	15915	446	11937	477	9549	477	7958	477	6821	477	5968	477	
	<1200 (<HRC38)	VC/ fz	130	0,008	130	0,014	130	0,02	130	0,025	130	0,03	130	0,035	130	0,04
	N / Vf	20690	331	13793	386	10345	413	8276	414	6897	414	5911	414	5173	414	
	<1600 (<HRC48)	VC/ fz	100	0,007	100	0,013	100	0,018	100	0,022	100	0,028	100	0,032	100	0,04
	N / Vf	15915	223	10610	382	7958	286	6366	280	5305	297	4547	291	3979	318	
M Rostfreie Stähle <800	VC/ fz	70	0,006	70	0,009	70	0,012	70	0,016	70	0,02	70	0,027	70	0,035	
	N / Vf	11141	133	7427	401	5570	134	4456	143	3714	149	3183	172	2785	195	
	<1200	VC/ fz	50	0,006	50	0,009	50	0,012	50	0,016	50	0,02	50	0,027	50	0,035
	N / Vf	7958	95	5305	265	3979	398	3183	102	2653	106	2274	123	1989	139	
K Guss GG	VC/ fz	160	0,01	160	0,012	160	0,015	160	0,018	160	0,023	160	0,03	160	0,037	
	N / Vf	25465	510	16977	917	12732	382	10186	377	8488	390	7276	437	6366	472	
	GGG	VC/ fz	110	0,01	110	0,01	110	0,013	110	0,017	110	0,022	110	0,029	110	0,036
	N / Vf	17507	350	11671	630	8754	228	7003	238	5836	257	5002	290	4377	315	
N NE-Metalle Al Knetleg.	VC/ fz	400	0,016	400	0,025	400	0,03	400	0,04	400	0,05	400	0,063	400	0,072	
	N / Vf	63662	2037	42441	3820	31831	1910	25465	2037	21221	2122	18189	2292	15915	2292	
	Al Si <10%	VC/ fz	250	0,014	250	0,025	250	0,028	250	0,03	250	0,042	250	0,06	250	0,07
	N / Vf	39789	1114	26526	1326	19894	1114	15915	955	13263	1114	11368	1364	9947	1393	
	Cu, MS	VC/ fz	230	0,012	230	0,022	230	0,028	230	0,03	230	0,04	230	0,05	230	0,06
	N / Vf	36606	879	24404	1074	18303	1025	14642	879	12202	976	10459	1046	9151	1098	
S Superleg. Ti/Ni/Co <300	VC/ fz	60	0,006	60	0,01	60	0,012	60	0,015	60	0,02	60	0,028	60	0,032	
	N / Vf	9549	115	6366	127	4775	115	3820	115	3183	127	2728	153	2387	13	
	900-1500	VC/ fz	40	0,006	40	0,01	40	0,012	40	0,015	40	0,02	40	0,028	40	0,032
	N / Vf	6366	76	4244	85	3183	76	2546	76	2122	85	1819	102	1592	102	
H Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/ fz	80	0,006	80	0,01	80	0,012	80	0,015	80	0,02	80	0,028	80	0,032	
	N / Vf	12732	153	8488	170	6366	153	5093	153	4244	170	3638	204	3183	204	

Werkstoff	D / Z	10	Z2	12	Z2	14	Z2	16	Z2	18	Z2	20	Z2			
P Stahl N/mm² <500	VC/ fz	170	0,05	170	0,06	170	0,07	170	0,08	170	0,09	170	0,1			
	N / Vf	5414	541	4512	541	3867	541	3384	541	3008	541	2707	541			
	<800	VC/ fz	150	0,05	150	0,06	150	0,07	150	0,08	150	0,09	150	0,1		
	N / Vf	4777	478	3980	478	3412	478	2986	478	2654	478	2388	478			
	<1200 (<HRC38)	VC/ fz	130	0,045	130	0,052	130	0,06	130	0,07	130	0,08	130	0,09		
	N / Vf	4140	373	3450	359	2957	355	2588	362	2300	368	2070	372			
	<1600 (<HRC48)	VC/ fz	100	0,045	100	0,052	100	0,06	100	0,07	100	0,08	100	0,09		
	N / Vf	3185	287	2654	276	2275	273	1990	279	1769	283	1592	287			
M Rostfreie Stähle <800	VC/ fz	70	0,04	70	0,05	70	0,058	70	0,067	70	0,075	70	0,08			
	N / Vf	2230	178	1858	186	1592	185	1393	187	1238	186	1115	178			
	<1200	VC/ fz	50	0,035	50	0,042	50	0,05	50	0,06	50	0,07	50	0,075		
	N / Vf	1600	112	1327	111	1137	114	995	120	884	124	796	120			
K Guss GG	VC/ fz	160	0,05	160	0,06	160	0,07	160	0,08	160	0,09	160	0,1			
	N / Vf	5100	510	4246	510	3640	510	3185	510	2830	510	2547	510			
	GGG	VC/ fz	110	0,045	110	0,054	110	0,062	110	0,07	110	0,08	110	0,09		
	N / Vf	3500	315	2919	315	2502	310	2189	306	1946	311	1751	315			
N NE-Metalle Al Knetleg.	VC/ fz	400	0,09	400	0,11	400	0,12	400	0,14	400	0,15	400	0,18			
	N / Vf	12739	2293	10616	2335	9099	2184	7962	2230	7077	2123	6369	2292			
	Al Si <10%	VC/ fz	250	0,09	250	0,11	250	0,12	250	0,14	250	0,15	250	0,18		
	N / Vf	7962	1433	6635	1460	5687	1365	4976	1393	4423	1327	3980	1433			
	Cu, MS	VC/ fz	230	0,08	230	0,095	230	0,11	230	0,125	230	0,14	230	0,155		
	N / Vf	7324	1172	6104	1160	5232	1151	4578	1145	4069	1139	3662	1135			
S Superleg. Ti/Ni/Co <300	VC/ fz	60	0,04	60	0,045	60	0,48	60	0,052	60	0,06	60	0,07			
	N / Vf	1910	153	1592	143	1365	1310	1194	125	1062	127	955	134			
	900-1500	VC/ fz	40	0,04	40	0,045	40	0,048	40	0,052	40	0,06	40	0,07		
	N / Vf	1274	102	1062	96	910	87	796	83	708	85	637	89			
H Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/ fz	80	0,035	80	0,045	80	0,048	80	0,052	80	0,06	80	0,07			
	N / Vf	2548	178	2123	191	1820	175	1592	166	1415	170	1273	178			

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

