

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.	Stahl gebärtet		
Zugfestigkeit	<500	<600	<1200 (-HRC38)	<1600 (-HRC40)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Mg	Ti, Ni, Co >10%	800-1100	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 965 138 - Vc (m/min)	30	28							35			35			
Kühlung	Emulsion	Emulsion							Emulsion			Emulsion			

