

PATTEX

100% Kleber

Wasser- und lösemittelfreier Alleskleber

Technisches Merkblatt
Ausgabe 10.06.2011

Seitenanzahl 3

EIGENSCHAFTEN

- ▶ Wasser- und lösemittelfreier Alleskleber auf FLEXTEC[®]-Basis
- ▶ Nahezu geruchlos
- ▶ Kein Papierwellen
- ▶ Glasklar
- ▶ Elastisch
- ▶ Schwundfrei
- ▶ Spaltfüllend und rissüberbrückend
- ▶ Für innen und außen
- ▶ Geeignet für viele Untergründe
- ▶ Sehr ergiebig

EINSATZBEREICHE

- Zum Heimwerken, Reparieren und Basteln für innen und rund um das Haus.
- Klebt und beschichtet viele saugende und nichtsaugende Untergründe wie Aluminium, Beton, Edelstahl, Fliesen, Glas, Holz, Keramik, Kork, Kupfer*1), lackierte Flächen*2), Glasfaserverstärkter Polyester (GfK), Leder, Leinen, Messing*1, Papier, Pappe, Hart-PVC, Polycarbonat, Stahl, Polystyrolschaum (Styropor[®]), Spiegel*3), Stein/Naturstein, Zink.
- Herstellung von glasklar beschichteten Dekorationsobjekten

- Nicht geeignet für Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), ABS und Polytetrafluorethylen (PTFE) (Teflon[®]).

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die zu verklebenden Flächen müssen tragfähig, trocken, fett- und staubfrei sein. Untergründe, falls notwendig, absaugen und mit Lösemittel, zum Beispiel Waschbenzin, reinigen. Alte Kleb- und Dichtstoffreste sowie nicht tragfähige Anstriche vollständig entfernen. Angrenzende Flächen

gegebenenfalls durch Folien oder Klebebänder schützen.

*1) Die Verträglichkeit mit Buntmetallen wie Kupfer, Bronze, Messing muss vor der Anwendung durch Eigenversuche überprüft werden.

*2) Die Verträglichkeit mit verschiedenen Beschichtungssystemen (Lacken, Lasuren, Pulverlacken) muss im Einzelfall vor der Anwendung von Pattex 100% durch Eigenversuche überprüft werden.

*3) Es dürfen nur Spiegel verklebt werden, deren Reflexions- und Schutzschicht der DIN 1238 5.1 und der DIN EN 1036 entsprechen.

VERARBEITUNG

Die Verarbeitung von Pattex 100% hängt von den zu verklebenden Materialien ab. In der Regel genügt einseitiger Auftrag. Die Auftragsmenge richtet sich nach dem Grad der Saugfähigkeit.

Nicht oder wenig saugende, glatte Materialien können bereits mit einer relativ geringen Auftragsmenge / Schichtstärke sicher verklebt werden.

Stark saugfähige, sehr poröse Materialien benötigen einen größeren Klebstoffauftrag – in besonderen Fällen sogar beidseitig.

Die Teile werden sofort nach der Anwendung des Klebstoffs zusammengefügt und für mindestens 30 Minuten durch Klebeband oder Schraubzwinde fixiert. Dabei ist es, im Gegensatz zu anderen Klebstofftypen, NICHT erforderlich, hohen Druck auszuüben, sondern die zu verklebenden Teile lediglich in Position zu halten.

Pattex 100% härtet durch Wasseraufnahme aus der Umgebung. Bei allen Klebungen muss daher sichergestellt werden, dass Feuchtigkeit zum Klebstoff gelangen kann. Feuchtigkeitslieferanten sind die Luft (Luftfeuchtigkeit/Wasserdampf) oder der Untergrund.

Nichtsaugende, glatte Materialien (Kunststoffe, Metalle) sind in der Regel wasserundurchlässig. Bestehen beide zu klebenden Flächen aus solchen Materialien, so dürfen sie nur dann mit Pattex 100% verklebt werden, wenn beide Flächen unmittelbar vor dem Klebstoffauftrag vorgefeuchtet wurden, zum Beispiel durch Abwischen mit einem feuchten Tuch. Nässe, stehendes Wasser oder Tropfenbildung sind dagegen unbedingt zu vermeiden. Bei größeren Flächen muss sichergestellt werden, dass der Feuchtigkeitsfilm bis zum Klebstoffauftrag nicht weggetrocknet.

Saugende Untergründe lassen Wasser in der Regel gut durch. Vollflächiger Auftrag ist daher unproblematisch.

Generell gilt: sowohl bei saugenden als auch bei nichtsaugenden Untergründen kann die Aushärtung des Klebstoffs durch Vorfeuchten deutlich beschleunigt werden. In der Regel genügt das Abwischen der zu klebenden Flächen mit einem feuchten Tuch vor dem Klebstoffauftrag.

Pattex 100% kann problemlos auf feuchten Untergründen angewandt werden. Der Klebstoff erreicht seine maximale Haftung nach vollständiger Aushärtung UND Durchtrocknung der Haftflächen. Bleibt die Haftfläche nass oder unter Wasser, so wird die maximal erreichbare Haftung deutlich reduziert.

Dies betrifft besonders saugende Untergründe wie Beton oder Mauerwerk.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Silanvernetzendes Polymer
Dichte:	1,1 g/cm ³ bei 25°C
Farben	Transparent
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C
Offene Zeit, (23°C, 50% RLF)	10 – 15 min
Erreichen der Endfestigkeit	Nach etwa einem Tag. Abhängig von Temperatur, Feuchtigkeit und Untergrund.
Verbrauch	230g/m ² für einseitigen Klebstoffauftrag. Je nach Saugfähigkeit des Untergrundes.
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +80°C (kurzzeitig)
Zugscherfestigkeit nach DIN EN205	2,0 – 4,0N/mm ² (Holz)
Mindesthaltbarkeit	12 Monate

WICHTIGE HINWEISE

Anstrichverträglichkeit:

Pattex 100% ist verträglich mit Acryl- und DD-Lacken sowie Alkydharzlasuren. Bei Alkydharzlacken kann es zu Trocknungsverzögerungen kommen.

Nicht verträglich ist Pattex 100% mit einkomponentigen PU-Lacken.

Reinigung:

Werkzeug sofort nach Gebrauch mit Alkohol, Aceton oder Waschbenzin reinigen.

Lagerung

Gut verschlossen, kühl und trocken lagern.

FACHINFORMATIONEN

Kurzzeichen Gebindegrößen

P1BC5	50g Blister
P1DC1	50g Flasche
P1BC1	100g Flasche
P1BC2	200g Flasche

PRODUKTSICHERHEIT

Hinweise zur Produktsicherheit finden Sie im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.
Pattex 100% ist als nicht gefährlich im Sinne der gültigen Zubereitungsrichtlinie eingestuft. Wir weisen darauf hin, die Hygienemaßnahmen im Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

ENTSORGUNG

Durchgetrocknete Produktreste können dem Hausmüll zugeführt werden. Nicht getrocknete Produktreste unter Berücksichtigung der lokalen behördlichen Bestimmungen entsorgen.
Große Mengen gesondert entsorgen. Abfallschlüssel/ EAK-Code: 08 04 10.
Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieden mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0

