

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Einsatzempfehlung	
	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
Zugfestigkeit															
40 00 601 368 - Vc (m/min)	30	28	8	4	7	7	18	15	35			60	7	6	
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Schneidöl	Schneidöl	Schneidöl	Emulsion	Emulsion	Emulsion			Emulsion	Schneidöl	Schneidöl	

Fortsetzung >