

HM-Produkte/Trägerwerkzeuge

XXXX

VHM-Schafffräser kurz, lang und überlang, Z3, beschichtet

Unbeschichtete VHM-Fräser die VC/N Werte um 40% reduzieren.

Die Schnittdaten gelten für eine Zustellung von maximal $A_p=1xD$ und $A_e=0,5xD$.

Bei der Schneidenlänge $3XD$ ist die Schnittgeschwindigkeit um 25% zu reduzieren.

65



HM-Produkte/Trägerwerkzeuge

		Art.-Nr.												VE	KS	
Werkstoff	D / Z	2	Z3	3	Z3	4	Z3	5	Z3	6	Z3	7	Z3	8	Z3	
P	Stahl N/mm ² <500	VC/ fz	170	0,012	170	0,018	170	0,024	170	0,03	170	0,036	170	0,042	170	0,048
		N / Vf	27056	974	18038	970	13528	975	10823	975	9019	974	7730	975	6764	975
	<800	VC/ fz	150	0,01	150	0,016	150	0,02	150	0,025	150	0,03	150	0,035	150	0,04
		N / Vf	23873	716	15915	764	11937	716	9549	716	7958	716	6821	716	5968	716
	<1200 (<HRC38)	VC/ fz	130	0,01	130	0,016	130	0,02	130	0,025	130	0,03	130	0,035	130	0,04
		N / Vf	20690	621	13793	662	10345	620	8276	620	6897	620	5911	620	5173	620
<1600 (<HRC48)	VC/ fz	100	0,007	100	0,013	100	0,018	100	0,022	100	0,025	100	0,03	100	0,035	
	N / Vf	15915	334	10610	413	7958	429	6366	420	5305	400	4547	410	3979	415	
M	Rostfreie Stähle <800	VC/ fz	70	0,006	70	0,009	70	0,012	70	0,016	70	0,02	70	0,027	70	0,035
		N / Vf	11141	200	7427	200	5570	200	4456	213	3714	220	3183	250	2785	290
		VC/ fz	50	0,006	50	0,009	50	0,012	50	0,016	50	0,02	50	0,027	50	0,035
K	Guss GG	VC/ fz	7958	143	5305	143	3979	143	3183	152	2653	160	2274	180	1989	220
		N / Vf	160	0,01	160	0,012	160	0,015	160	0,018	160	0,023	160	0,03	160	0,037
		VC/ fz	110	0,01	110	0,01	110	0,013	110	0,017	110	0,022	110	0,029	110	0,036
N	NE Metalle Al Knetleg.	N / Vf	17507	525	11671	350	8754	340	7003	350	5836	370	5002	430	4377	470
		VC/ fz	400	0,022	400	0,033	400	0,044	400	0,055	400	0,066	400	0,077	400	0,088
		N / Vf	63662	4200	42441	4200	31831	4201	25465	4200	21221	4200	18189	4200	15915	4200
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/ fz	250	0,018	250	0,027	250	0,036	250	0,045	250	0,054	250	0,063	250	0,072
		N / Vf	39789	2148	26526	2150	19894	2148	15915	2145	13263	2148	11368	2148	9947	2150
		VC/ fz	230	0,012	230	0,022	230	0,028	230	0,03	230	0,04	230	0,05	230	0,06
H	Stahl gehärtet HRC 48-57	N / Vf	36606	1317	24404	1610	18303	1537	14642	1320	12202	1460	10459	1560	9151	1640
		VC/ fz	60	0,006	60	0,01	60	0,012	60	0,015	60	0,02	60	0,028	60	0,032
		N / Vf	9549	171	6366	190	4775	172	3820	172	3183	190	2728	229	2387	229
S	900-1500	VC/ fz	40	0,006	40	0,01	40	0,012	40	0,015	40	0,02	40	0,028	40	0,032
		N / Vf	6366	114	4244	127	3183	114	2546	114	2122	127	1819	152	1592	153
		VC/ fz	80	0,006	80	0,01	80	0,012	80	0,015	80	0,02	80	0,028	80	0,032
H	Stahl gehärtet HRC 48-57	N / Vf	12732	229	8488	254	6366	230	5093	230	4244	255	3638	305	3183	305

Werkstoff	D / Z	10	Z3	12	Z3	14	Z3	16	Z3	18	Z3	20	Z3	
P	Stahl N/mm ² <500	VC/ fz	170	0,06	170	0,072	170	0,084	170	0,096	170	0,108	170	0,12
		N / Vf	5414	975	4512	975	3867	975	3384	975	3008	975	2707	975
	<800	VC/ fz	150	0,05	150	0,06	150	0,07	150	0,08	150	0,09	150	0,1
		N / Vf	4777	716	3980	716	3412	716	2986	716	2654	716	2388	716
	<1200 (<HRC38)	VC/ fz	130	0,05	130	0,06	130	0,07	130	0,08	130	0,09	130	0,1
		N / Vf	4140	621	3450	621	2957	620	2588	621	2300	621	2070	621
<1600 (<HRC48)	VC/ fz	100	0,04	100	0,052	100	0,06	100	0,07	100	0,077	100	0,08	
	N / Vf	3185	382	2654	414	2275	410	1990	418	1769	408	1592	385	
M	Rostfreie Stähle <800	VC/ fz	70	0,04	70	0,05	70	0,058	70	0,067	70	0,075	70	0,08
		N / Vf	2230	267	1858	278	1592	277	1393	280	1238	278	1115	268
		VC/ fz	50	0,035	50	0,042	50	0,05	50	0,06	50	0,07	50	0,075
K	Guss GG	N / Vf	1600	168	1327	167	1137	170	995	180	884	185	796	179
		VC/ fz	160	0,05	160	0,06	160	0,07	160	0,08	160	0,09	160	0,1
		VC/ fz	110	0,045	110	0,054	110	0,062	110	0,07	110	0,08	110	0,09
N	NE Metalle Al Knetleg.	N / Vf	3500	472	2919	472	2502	465	2189	460	1946	467	1751	472
		VC/ fz	400	0,11	400	0,13	400	0,15	400	0,17	400	0,19	400	0,22
		N / Vf	12739	4203	10616	4140	9099	4090	7962	4060	7077	4033	6369	4200
S	Superleg. Ti/Ni/Co <900	VC/ fz	250	0,09	250	0,108	250	0,12	250	0,13	250	0,145	250	0,18
		N / Vf	7962	2149	6635	2150	5687	2050	4976	1940	4423	1925	3980	2150
		VC/ fz	230	0,08	230	0,095	230	0,11	230	0,125	230	0,13	230	0,155
H	Stahl gehärtet HRC 48-57	N / Vf	7324	1757	6104	1740	5232	1726	4578	1716	4069	1587	3662	1700
		VC/ fz	60	0,04	60	0,045	60	0,048	60	0,052	60	0,06	60	0,07
		N / Vf	1910	229	1592	214	1365	196	1194	187	1062	191	955	200
S	900-1500	VC/ fz	40	0,04	40	0,045	40	0,048	40	0,052	40	0,06	40	0,07
		N / Vf	1274	153	1062	144	910	131	796	124	708	128	637	133
		VC/ fz	80	0,035	80	0,045	80	0,048	80	0,052	80	0,06	80	0,07
H	Stahl gehärtet HRC 48-57	N / Vf	2548	267	2123	286	1820	262	1592	248	1415	254	1273	267

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.