

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Einsatzempfehlung	
	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
Zugfestigkeit															
40 00 860 407 - Vc (m/min)	15-32	10-25					25-32	20-28	80	50-63	25-63				
40 00 862 110 - Vc (m/min)	20-40	15-35					30-40	25-35		70-80	25-50				
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl					Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl				

Fortsetzung >