

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm²			Rostfreie Stähle		Guss		NF-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet	
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (-HRC38) <1600 (-HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Kernteg.	Al Si >10%	Cu, Ni	Ti, Ni, Co >1000	800-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
2000 865 124 - Vc (m/min)	30	28						35		35				
Kühlung	Emulsion			Emulsion		Emulsion		Emulsion			Emulsion			

