

## Material

Feuchtigkeitshärtender, elastischer 1K-Klebstoff auf Hybridpolymer-Basis.

## Ausführung

SP340 wird als 600-ml-Alubeutel geliefert.



## Lieferform

Bestell-Nr.	Farbe	Inhalt in ml	Inhalt Lieferkarton
391272	weiß	600	12 Beutel
* Incl.3 Düsen für Schlauchbeutel pro Karton. Weitere Düsen auf Anfrage bestellbar.			

## Technische Daten

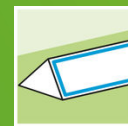
Eigenschaften	Norm	Klassifizierung
Dichte	DIN 52 451-A	1,6 g/cm <sup>3</sup>
Verarbeitungsverzögerung	EN 27390	standfest
Hautbildungszeit	-	ca. 10 Min.
Durchhärtungsgeschwindigkeit	-	ca. 2,8 mm/ 1. Tag
Volumenschwund	DIN 52 451	2,50%
Modul bei 25% Dehnung	DIN 53 504 S2	0,8 N/mm <sup>2</sup>
Modul bei 100% Dehnung	DIN 53 504 S2	1,7 N/mm <sup>2</sup>
Reißfestigkeit	DIN 53 504 S2	ca. 2,8 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung	DIN 53 504 S2	ca. 350%
Shore-A-Härte	DIN 53 504	ca. 50°
Verarbeitungstemperatur	-	+5°C bis +45°C
Niedrigste Verarbeitungstemperatur	-	-5°C
Temperaturbeständigkeit	-	-40°C bis +90°C
Lagerbeständigkeit	-	12 Monate

## Vorbereitung

- Die zu verklebenden Haftflächen müssen sauber, d. h. staub-, fettfrei, tragfähig und trocken sein.
- Zur Reinigung unempfindlicher Oberflächen empfehlen wir AT200 Reiniger. Primern der Haftflächen.
- Untergründe wie z. B. Pulverbeschichtungen, lackierte Oberflächen, diverse Kunststoffe sind (siehe Primertabelle) vorzubehandeln oder zumindest mit Isopropanol zu reinigen.
- Bei der Verklebung der illbruck PR007 Fenstermontagezarge sind die Klebeflächen wie in der Systemprüfung beschrieben mit AT140 Primer vorzubehandeln.
- Auf den meisten bauüblichen Untergründen (z.B. lackierte, galvanisierte, chromatierte, feuerverzinkte Oberflächen, unbehandelte Metalle und Glas sowie viele Kunststoffe) ist kein Primer erforderlich.
- Auf kritischen und unbekanntem Untergründen sind grundsätzlich Vorversuche durchzuführen. Erfahrungswerte für eventuell notwendige Vorbehandlungen, siehe Hafttabelle.

## SP340

### Soforthaft-Kleber



Dieser elastische 1-komponentige Klebstoff auf Hybridpolymer-Basis ist besonders geeignet zum Herstellen von Verbindungen, die eine sofortige Anfangshaftung benötigen. SP340 ist Systembestandteil des illbruck Vorwandmontage-Systems zum Verkleben der PR007 Fenstermontage-Zarge, PR010 Fenstermontage-Winkel und PR011 Fenstermontage-Platte. Der Kleber ist im Innen- und Außenbereich anwendbar.

#### Produktvorteile

- Sehr hohe Anfangsklebkraft
- Primerlose Haftung auf vielen Substraten
- Lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Sehr gute mechanische Festigkeit

## Verarbeitung

- Die Klebstoff-Schichtstärke muss je nach Anwendung/ Einsatzzweck ermittelt werden. Im Normalfall wird der Klebespalt zwischen mind. 1 bis max. 6 mm liegen.
- SP340 wird direkt aus der Kartusche bzw. dem Alubeutel mittels Hand- oder Druckluftpistole raupenförmig (idealerweise in Form von Dreiecksraupen) auf eine Substratseite aufgetragen.
- Das Fügen beider Substrate sowie das Korrigieren der Verklebung muss innerhalb der Hautbildungszeit erfolgen.

## Reinigung

- Die Klebstoff-Schichtstärke muss je nach Anwendung/ Einsatzzweck ermittelt werden. Im Normalfall wird der Klebespalt zwischen mind. 1 bis max. 6 mm liegen.
- SP340 wird direkt aus dem Alubeutel mittels Hand- oder Druckluftpistole raupenförmig (idealerweise in Form von Dreiecksraupen) auf eine Substratseite aufgetragen.
- Das Fügen beider Substrate sowie das Korrigieren der Verklebung muss innerhalb der Hautbildungszeit erfolgen.

## Primertabelle

Haftfläche	Primer Empfehlung
ABS	+, AT150
Acrylglas PMMA	+, AT150
Aluminium	+
Beton	AT140
Messing	AT150
Kupfer	AT150
Eloxal	+
Glas	+
Glasierte Fliesen	+
PVC-hart	AT150
PVC-weich	+, AT150
feuerverzinktes Blech	+, AT150
Eisen	+, AT150
Polyamid	AT150
Polyester GFK	+
Polypropylen	AT120
Polystrol	AT150
Pulverbeschichtung	Einzelfallprüfung
Edelstahl	+, AT150
Ziegelstein	AT140

Die vorstehenden Empfehlungen beziehen sich auf Einsatzgebiete mit normaler Witterungsbelastung und haben aufgrund der Vielfalt der möglichen Werkstoffvarianten orientierenden Charakter. + kein Primer erforderlich + ... In Versuchen hat sich gezeigt, dass zwar häufig, aber nicht immer ohne Primer gearbeitet werden kann. Dies hängt ab von den in der Praxis auftretenden Belastungen, der jeweils exakten Zusammensetzung der angrenzenden Werkstoffe bzw. Beschaffenheit der Haftflächen. Da diese Einflüsse oftmals nicht vorhersehbar sind, empfehlen wir in Fällen, wo auf Primer verzichtet werden soll, entsprechende Vorversuche. – Der Einsatz wird nicht empfohlen. Dies gilt generell auf Untergründen wie Polyethylen, Silikon, Butylkautschuk, Neopren, EPDM, bitumen- oder teerhaltigen Stoffen (Schwarzanstrichen) sowie Naturstein.

## Hinweis

Die Zeit bis zur vollständigen Aushärtung von illbruck SP340 Soforthaft-Kleber ist abhängig von der Luftfeuchtigkeit und der Temperatur, d. h. je höher, desto schneller erfolgt die Durchhärtung. Bei der Verklebung größerer Bauteile sind Klebstoffraupen parallel im Abstand von ca. 10 cm so aufzutragen, dass nach dem Fügen der Teile ein Luftzwischenraum verbleibt. Bei der Verklebung größerer, geschlossenporiger Bauteile (z. B. Metalle) ist konstruktiv sicherzustellen, dass der Kleber vollständig aushärten kann. Ggfs. kann die Aushärtezeit durch leichtes Besprühen des Klebers mit Wasser verkürzt werden.

## Sicherheitshinweis

Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter [www.illbruck.de](http://www.illbruck.de).

### "i3" Zusatzgarantie

Die Garantie gilt für den Bauherrn hinsichtlich der Luftdichtigkeit, Schlagregendichtheit und der wärmedämmenden Verfüllung der Fensterfuge: Erfüllt das System diese Eigenschaften nicht, übernimmt tremco illbruck in den ersten 5 Jahren nach Auslieferung des Produkts an den Verarbeiter die Ersetzungskosten zu 100%. Vom 6. - 8. Jahr 60% und vom 9. - 10. Jahr 20%. Der Bauherr hat tremco illbruck die Fertigstellung der Einbauarbeiten innerhalb 1 Monats anzuzeigen und die Lieferscheine zu den i3-Produkten vorzulegen. Die detaillierten Garantiebedingungen und ein Formblatt für die Fertigstellungsmeldung sind unter [www.illbruck.com/de\\_DE/i3](http://www.illbruck.com/de_DE/i3) abrufbar oder unter der Tel. 02203 57550-600 zu erfragen.

### Zertifikate



---

#### Service

Auf Wunsch steht Ihnen die tremco illbruck Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 jederzeit zur Verfügung.

#### Zusatzinformation

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und An

wendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter [www.illbruck.de](http://www.illbruck.de).



#### tremco illbruck GmbH & Co. KG

Werner-Haepf-Strasse 1  
92439 Bodenwöhr  
Deutschland  
T: +49 9434 208-0  
F: +49 9434 208-230

[info.de@tremco-illbruck.com](mailto:info.de@tremco-illbruck.com)  
[www.tremco-illbruck.de](http://www.tremco-illbruck.de)