

# HM-Produkte/Trägerwerkzeuge

XXXX

## VHM-Schafffräser, kurz und lang, Z4, beschichtet

Unbeschichtete VHM-Fräser die VC/N Werte um 40% reduzieren.

Die Schnittdaten gelten für eine Zustellung von maximal  $ap=1xD$  und  $ae=0,3xD$

66



HM-Produkte/Trägerwerkzeuge

Art.-Nr.      VE      KS

Werkstoff	D / Z	3	Z4	4	Z4	5	Z4	6	Z4	7	Z4	8	Z4	10	Z4	
P Stahl N/mm <sup>2</sup> <500	VC/ fz	170	0,018	170	0,024	170	0,03	170	0,036	170	0,042	170	0,048	170	0,06	
	N / Vf	18038	1290	13528	1298	10823	1298	9019	1298	7730	1298	6764	1298	5414	1300	
	<800	VC/ fz	150	0,016	150	0,02	150	0,025	150	0,03	150	0,035	150	0,04	150	0,05
	N / Vf	15915	1016	11937	952	9549	952	7958	952	6821	952	5968	952	4777	950	
	<1200 (<HRC38)	VC/ fz	130	0,016	130	0,02	130	0,025	130	0,03	130	0,035	130	0,04	130	0,05
	N / Vf	13793	880	10345	825	8276	825	6897	825	5911	825	5173	825	4140	825	
	<1600 (<HRC48)	VC/ fz	100	0,013	100	0,018	100	0,022	100	0,025	100	0,03	100	0,035	100	0,04
	N / Vf	10610	550	7958	570	6366	555	5305	532	4547	545	3979	550	3185	509	
	M Rostfreie Stähle <800	VC/ fz	70	0,009	70	0,012	70	0,016	70	0,02	70	0,027	70	0,035	70	0,04
		N / Vf	7427	266	5570	266	4456	283	3714	283	3183	330	2785	385	2230	355
<1200		VC/ fz	50	0,009	50	0,012	50	0,016	50	0,02	50	0,027	50	0,035	50	0,035
N / Vf		5305	190	3979	190	3183	200	2653	212	2274	235	1989	290	1600	220	
K Guss GG	VC/ fz	160	0,012	160	0,015	160	0,018	160	0,023	160	0,03	160	0,037	160	0,05	
	N / Vf	16977	810	12732	760	10186	731	8488	770	7276	870	6366	930	5100	1015	
	GGG	VC/ fz	110	0,01	110	0,013	110	0,017	110	0,022	110	0,029	110	0,036	110	0,045
	N / Vf	11671	460	8754	453	7003	460	5836	490	5002	570	4377	625	3500	630	
N NE-Metalle Al Knetleg.	VC/ fz	400	0,033	400	0,044	400	0,055	400	0,66	400	0,077	400	0,088	400	0,11	
	N / Vf	42441	5600	31831	5600	25465	5600	21221	5600	18189	5600	15915	5600	12739	5600	
	Al Si <10%	VC/ fz	250	0,027	250	0,036	250	0,045	250	0,054	250	0,063	250	0,072	250	0,09
	N / Vf	26526	2860	19894	2860	15915	2860	13263	2860	11368	2860	9947	2860	7962	2860	
Cu, MS	VC/ fz	230	0,022	230	0,028	230	0,03	230	0,04	230	0,05	230	0,06	230	0,08	
	N / Vf	24404	2140	18303	2050	14642	1760	12202	1950	10459	2070	9151	2180	7324	2340	
	S Superleg. Ti/Ni/Co <300	VC/ fz	60	0,01	60	0,012	60	0,015	60	0,02	60	0,028	60	0,032	60	0,04
		N / Vf	6366	252	4775	230	3820	230	3183	250	2728	305	2387	305	1910	300
900-1500		VC/ fz	40	0,01	40	0,012	40	0,015	40	0,02	40	0,028	40	0,032	40	0,04
N / Vf		4244	168	3183	151	2546	151	2122	168	1819	200	1592	200	1274	203	
H Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/ fz	80	0,01	80	0,012	80	0,015	80	0,02	80	0,028	80	0,032	80	0,035	
	N / Vf	8488	335	6366	300	5093	300	4244	330	3638	400	3183	400	2548	350	

Werkstoff	D / Z	12	Z4	14	Z4	16	Z4	18	Z4	20	Z4					
P Stahl N/mm <sup>2</sup> <500	VC/ fz	170	0,072	170	0,084	170	0,096	170	0,108	170	0,12					
	N / Vf	4512	1295	3867	1295	3384	1295	3008	1295	2707	1295					
	<800	VC/ fz	150	0,06	150	0,07	150	0,08	150	0,09	150	0,1				
	N / Vf	3980	950	3412	950	2986	950	2654	950	2388	950					
	<1200 (<HRC38)	VC/ fz	130	0,06	130	0,07	130	0,08	130	0,09	130	0,1				
	N / Vf	3450	825	2957	825	2588	825	2300	825	2070	825					
	<1600 (<HRC48)	VC/ fz	100	0,052	100	0,06	100	0,07	100	0,077	100	0,08				
	N / Vf	2654	550	2275	550	1990	550	1769	443	1592	512					
	M Rostfreie Stähle <800	VC/ fz	70	0,05	70	0,058	70	0,067	70	0,075	70	0,08				
		N / Vf	1858	369	1592	369	1393	369	1238	369	1115	369				
<1200		VC/ fz	50	0,042	50	0,05	50	0,06	50	0,07	50	0,075				
N / Vf		1327	222	1137	225	995	239	884	240	796	240					
K Guss GG	VC/ fz	160	0,06	160	0,07	160	0,08	160	0,09	160	0,1					
	N / Vf	4246	1015	3640	1015	3185	1015	2830	1015	2547	1015					
	GGG	VC/ fz	110	0,054	110	0,062	110	0,07	110	0,08	110	0,09				
	N / Vf	2919	620	2502	620	2189	620	1946	620	1751	620					
N NE-Metalle Al Knetleg.	VC/ fz	400	0,13	400	0,15	400	0,17	400	0,19	400	0,22					
	N / Vf	10616	5500	9099	5450	7962	5450	7077	5400	6369	5550					
	Al Si <10%	VC/ fz	250	0,108	250	0,12	250	0,13	250	0,145	250	0,18				
	N / Vf	6635	2860	5687	2730	4976	2590	4423	2560	3980	2800					
Cu, MS	VC/ fz	230	0,095	230	0,11	230	0,125	230	0,13	230	0,155					
	N / Vf	6104	2300	5232	2300	4578	2270	4069	2115	3662	2250					
	S Superleg. Ti/Ni/Co <300	VC/ fz	60	0,045	60	0,048	60	0,052	60	0,06	60	0,07				
		N / Vf	1592	285	1365	260	1194	250	1062	254	955	266				
900-1500		VC/ fz	40	0,045	40	0,048	40	0,052	40	0,06	40	0,07				
N / Vf		1062	190	910	175	796	165	708	170	637	177					
H Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/ fz	80	0,045	80	0,048	80	0,052	80	0,06	80	0,07					
	N / Vf	2123	380	1820	350	1592	330	1415	338	1273	355					

Die Angebote gelten nur für gewerbliche Abnehmer.

