

Gut. Sicher. Gelb.

Schleifmopteller

SMT 644



Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Hüttenstraße 36 · 35708 Haiger · Germany
Fon +49 (0) 2773 922-0 · Fax +49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de · www.klingspor.de



SMT 644 Supra



Aufbau

Kornart	Zirkonkorund
Qualität	Supra
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gerade 0° / gewölbt 12°

Anwendung

Werkstoff	Edelstahl, Stahl
Anwendung	Schweißnahtentfernung, Kanten- und Flächenbearbeitung, Entgraten und Anfasen
Maschinen	Winkelschleifer



















Marktsegment

- ▶ Allgemeiner Metallbau
- ▶ Schlossereien
- ▶ Edelstahlbearbeitung, z.B. Tank- und Behälterbau, Fahrzeugbau, Fahrzeugaufbauten, u.a.

Produktnutzen

Der SMT 644 in gerader und gewölbter Bauform hat im Vergleich zum SMT 624 / 628 eine höhere Lamellenbelegung und ist mit CS 455X belegt. Die gewölbte Ausführung hat durch die höhere Lamellenbelegung bei extrem steilem Kanteneinsatz eine längere Standzeit. Bei der Flächenbearbeitung erzielt der SMT auch bei geringer Maschinenleistung oder geringem Anpressdruck eine hohe Abtragsleistung ohne zu verglasen oder sich zuzusetzen.

Der SMT 644 kommt dort zum Einsatz, wo Kunden Probleme mit den aktuellen Typen SMT 624 / 628 bzgl. der Leistung durch zu steilen Einsatz oder zu geringen Anpressdruck haben. Er wird eine Programmergänzung sein und wird die aktuellen SMT 624 / 628 nicht ersetzen.

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigkeit	zul. Drehzahl 1/min	Artikelnr.
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300	329989
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300	329990
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300	329991
115 x 22,23		40	80 m/s	13.300	329993
115 x 22,23		60	80 m/s	13.300	329994
115 x 22,23		80	80 m/s	13.300	329995
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200	329997
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200	330002
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200	330003
125 x 22,23		40	80 m/s	12.200	330005
125 x 22,23		60	80 m/s	12.200	330006
125 x 22,23		80	80 m/s	12.200	330007
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500	330220
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500	330219
180 x 22,23		80	80 m/s	8.500	330218
180 x 22,23		40	80 m/s	8.500	330221
180 x 22,23		60	80 m/s	8.500	330215
180 x 22,23		80	80 m/s	8.500	330214

**Klingspor Schleifsysteme
GmbH & Co. KG**

Hüttenstraße 36

35708 Haiger

Deutschland

Fon +49 (0) 2773 922-0

Fax +49 (0) 2773 922-280

Mail verkauf@klingspor.de

www.klingspor.de

