

Material	Stahl N/mm ²			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Einsatzempfehlung	
	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	Stahl gehärtet
40 00 862 620 - Vc (m/min)	15-35	10-28	10-14	10-14	5-7	28-36	22-30	90	55-70	18-45	10	6	HRC 48-57	HRC 58-63
40 00 862 715 - Vc (m/min)	20-45	15-40	12-15	12-18	6-8	36-45	28-40	70	70-85	28-63	10	6		
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Öl	Emulsion/Öl		

Fortsetzung >