

HM-Produkte/Trägerwerkzeuge

XXXX

HSS Walzenstirn/ Form- und Scheibenfräser unbeschichtet

Schnittwerte für HSS-Co Walzenstirnfräser beschichtet können um 50% erhöht werden

für Ø 4,5-10,5: Vc = 25 m/min

13

		Art.-Nr.											VE	KS
Werkstoff	D/Z	12,5	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	
P Stahl N/mm ² <500	VC/fz	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
	N/Vf	764	597	477	382	298	239	191	152	119	95	76	60	
	<800	VC/fz	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
	N/Vf	637	497	398	318	249	199	159	126	99	80	64	50	
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
	N/Vf	382	298	239	191	149	119	95	76	60	48	38	30	
<1600 (<HRC48)	VC/fz	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
N/Vf	204	159	127	102	80	64	51	40	32	25	20	16		
M Rostfreie Stähle <800	VC/fz	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
	N/Vf	255	199	159	127	99	80	64	51	40	32	25	20	
	<1200	VC/fz	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
N/Vf	204	159	127	102	80	64	51	40	32	25	20	16		
K Guss GG	VC/fz	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
	N/Vf	637	497	398	318	249	199	159	126	99	80	64	50	
	GGG	VC/fz	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
N/Vf	382	298	239	191	149	119	95	76	60	48	38	30		
N NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	
	N/Vf	3820	2984	2387	1910	1492	1194	955	758	597	477	382	298	
	Al Si <10%	VC/fz	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	
VC/fz	2292	1790	1432	1146	895	716	573	455	358	286	229	179		
Cu, MS	VC/fz	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	
	N/Vf	1528	1194	955	764	597	477	382	303	239	191	153	119	