



## PUR CL-240-Colorlack

Schwerentflammbarer, lichtechter 2K-Colorlack mit hohem Deckvermögen



Farbton	Verfügbarkeit				
		Anz. je Palette	288	200	60
	VPE	1 l	2,5 l	5 l	20 l
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	01	03	05	20
	<b>Art.-Nr.</b>				
<b>PUR CL-240/20 matt</b>					
deckende Sonderfarbtöne Preisklasse I	1801	■	■	■	■
deckende Sonderfarbtöne Preisklasse II	1802	■	■	■	■
deckende Sonderfarbtöne Preisklasse III	1803	■	■	■	■
<b>PUR CL-240/30 halbmatt</b>					
reinweiß (RAL 9010)	1965			■	■
weiß (RAL 9016)	1967			■	■
deckende Sonderfarbtöne Preisklasse I	1996	■	■	■	■
deckende Sonderfarbtöne Preisklasse II	1997	■	■	■	■
deckende Sonderfarbtöne Preisklasse III	1998	■	■	■	■
weißaluminium (RAL 9006)	2003	■		■	
graualuminium (RAL 9007)	2004	■		■	

### Verbrauch

100 - 120 ml/m<sup>2</sup> je Arbeitsgang



## Anwendungsbereiche



- Holz und Holzwerkstoffe
- Hochwertige Möbel
- Küchen- & Badmöbel
- Schiffsinnenausbau
- Laden- und Messebau
- Ideal auf Oberflächen, die mit Remmers PUR-Füllern vorbehandelt sind
- Als Glaslack (in Verbindung mit PUR GLA-820)
- Als Metalllackierung (in Verbindung mit UMA-824)
- Für professionelle Verarbeiter

## Eigenschaften



- Sehr gute Deckkraft
- Exzellenter Verlauf
- Zur Verarbeitung auch an senkrechten Flächen
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Beständig gegen Heißwasser und Wasserdampf
- Schwer entflammbar
- Lichtecht
- Angenehme Haptik
- Aromatenfrei

## Produktkenndaten

Bindemittel	Acrylat
Dichte (20 °C)	Ca. 1,21 g/cm <sup>3</sup>
Auslaufzeit s im DIN 4 Becher	Ca. 37
Geruch	Charakteristisch

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

## Zertifikate

- [DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"](#)
- [Klassifizierung des Brandverhaltens gemäß DIN EN 13501-1 \(C-s1, d0\)](#)
- [EG-Baumusterprüfbescheinigung Modul B \(IMO-Zertifizierung\)](#)

## Prüfnormen

DIN 68861, 1B Chemikalienbeständigkeit

## Mögliche Systemprodukte

- [PUR H-280-Härter \(1975\)](#)
- [V-890-Verdünnung \(1955\)](#)
- [PUR PF-230-Pigmentfüller \(1958\)](#)
- [PUR SL-210-Schichtlack \(1962\)](#)
- [PUR GLA-820-Glaslackadditiv \(1946\)](#)
- [V-893-Verzögerer \(1981\)](#)
- [V-897-Verdünnung \(1935\)](#)
- [SM-820-Strukturmittel \(1942\)](#)
- [MM-823-Mattierungsmittel \(3867\)](#)
- [UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv \(3249\)](#)
- [Aqua PF-430-Pigmentfüller <sup>\[lac\]</sup> \(3265\)](#)
- [Schichtlacke](#)
- [Füller](#)
- [Überzugslacke](#)

## Arbeitsvorbereitung

### ■ Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.  
Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %

### ■ Vorbereitungen

Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen.  
Holzschliff mit P 100 - 180 vornehmen.  
Plattenschliff mit P 180 - 320 vornehmen.  
Füllerschiff mit P 240 - 320 vornehmen.

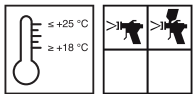
## Zubereitung



### ■ Anmischung

10:1 mit PUR H-280 nach Volumen (10:1 nach Gewicht)  
Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch homogenisieren.  
Verarbeitungszeit max. 8 Stunden, höhere Temperaturen können diese verkürzen.  
Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.

## Verarbeitung



### ■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur mind.  $+18^{\circ}\text{C}$  bis max.  $+25^{\circ}\text{C}$ .

Material gut aufrühren.

Spritzen.

Fließbecherpistole: Düse: 1,8 - 2,0 mm; Zerstäuberluftdruck: 2 - 3 bar.

Airless-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.

Airmix-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.

Unmittelbar vor weiteren Arbeitsgängen Zwischenschliff (P 240 - 320) vornehmen.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

## Verarbeitungshinweise



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen.

Um eine uneingeschränkte Ringfestigkeit zu erreichen, empfehlen wir eine Ablackierung mit geeigneten, lichtechten Klarlacken.

### ■ Trocknung

Staubtrocken: nach ca. 40 Minuten

Überarbeitbar: nach ca. 2 Stunden

Stapelbar: nach Trocknung über Nacht

Praxiswerte bei  $20^{\circ}\text{C}$  und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.

Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.

### ■ Verdünnung

Verarbeitungsfertig, bei Bedarf mit V-890, V-897 oder V-893 verdünnen.

## Hinweise

Für zertifizierte Produkte und Aufbauten sind die jeweiligen Prüfberichte/ Zertifikate und das Technische Merkblatt zu beachten.

Für den Werterhalt der Oberfläche empfehlen wir eine regelmäßige Reinigung und Pflege mit einem fusselfreien Baumwolltuch. Bitte lösemittel- und silikonfreie Pflegemittel verwenden.

---

### Arbeitsgeräte / Reinigung

Airless-, Airmixpitzgeräte, Fließbecherpistole

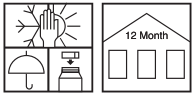


Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

---

### Lagerung / Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.



---

### Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

---

### Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A /P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

---

### Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

---

### Deklaration gemäß VdL- RL 01

Produktgruppe: PU-Systeme  
Inhaltsstoffe: Acrylat, Titandioxid, Eisenoxidpigmente, Organische Pigmente, Ruß, Talkum, Schwerspat, Kieselsäure, Wachse, Glykolether, Ester, Netzmittel, Mattierungsmittel, Antiabsetzmittel.

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.