



Technisches Datenblatt

MD Clearbond 1:1

Beschreibung:

MD-Clearbond ist ein transparenter, geruchsarmer Acrylkleber mit mittlerer Viskosität. Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1. Mit MD-Clearbond können transparente Verklebungen von Glas und Kunststoffen vorgenommen werden. MD-Clearbond ist stoß- und vibrationsfest.

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Eigenschaften im unausgehärtetem Zustand:

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| Kleber (A) | Methacrylat Mischung |
| Härter (B) | Amin ausgehärteter Harz |
| Viskosität (A) | <7.000 mPa.s |
| Viskosität (B) | <25,000 mPa.s |
| Dichte (A) | 0,99 g/ml |
| Dichte (B) | 0,98 g/ml |
| Mix-Rate | 1:1 |
| Flammpunkt | <12°C |
| Exothermer Höhepunkt | <89°C |
| Lagerstabilität | 12 Monate |
| Topfzeit | 3 Minuten |
| Fixierzeit | 5 Minuten |
| Endfestigkeit | 24 Stunden |
| Temperaturbeständigkeit | -40°C bis +80°C |

Eigenschaften im ausgehärtetem Zustand:

| | |
|-------------------|-------------|
| Gel-Zeit | >3 Minuten |
| Farbe | transparent |
| Spaltfüllvermögen | 2 mm max. |

Eigenschaften:

- Clearbond ist ein transparenter, geruchsarmer Acrylkleber mit mittlerer Viskosität.
- Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1. Mit Clearbond können transparente Verklebungen von Glas und Kunststoffen vorgenommen werden.
- Clearbond ist stoß- und vibrationsfest.
- Clearbond ist nicht UV-beständig



Standard Eigenschaften:

Test Methode ASTM D1002

| | | |
|--------------|---------------------------------|----------------------|
| Stahl | Kohäsionsbruch | <12N/mm ² |
| Aluminium | Substratversagen | <14N/mm ² |
| Perspex | Adhäsionsbruch | <5N/mm ² |
| PVC | Kohäsionsbruch/Substratversagen | <5N/mm ² |
| ABS | Kohäsionsbruch/Substratversagen | <4N/mm ² |
| Epoxy | Adhäsionsbruch | 10N/mm ² |
| Phenole | Kohäsionsbruch/Substratversagen | <7N/mm ² |
| PDCPD | Adhäsionsbruch | <10N/mm ² |
| Polycarbonat | Adhäsionsbruch | <3N/mm ² |

Verarbeitungshinweis (25 g):

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.

Verarbeitungshinweis (50 g):

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.

RoHS konform
erfüllt WEEE-Richtlinien

Verpackung:

14 Stück á 25 g
12 Stück á 50 g

MMB.C.S25
MMB.C.S50