



PUR CL-244-Colorlack 4in1

Hoch pigmentierter 2K-Mehrschichtlack als Isolierung, Füller, Farblack & Überzugslack



Farbton	Verfügbarkeit			
	Anz. je Palette	672	60	22
VPE	1 l	5 l	20 l	
Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W	Eimer W	
Gebinde-Schlüssel	01	05	20	
Art.-Nr.				
PUR CL-244/10 stumpfmatt				
reinweiß (RAL 9010)	5145		■	■
weiß (RAL 9016)	5144		■	■
Sonderfarbtöne	5133	■	■	■
Basis A (Vorbefüllung: 95 %)	015112	■	■	■
Basis C (Vorbefüllung: 85 %)	015114	■	■	■
PUR CL-244/30 halbmatt				
reinweiß (RAL 9010)	5148		■	■
weiß (RAL 9016)	5147		■	■
Sonderfarbtöne	5134	■	■	■
Basis A (Vorbefüllung: 95 %)	015115	■	■	■
Basis C (Vorbefüllung: 85 %)	015117	■	■	■

Verbrauch

100 - 120 ml/m² je Arbeitsgang





Anwendungsbereiche



- Massivholz und Holzwerkstoffe
- Hochwertige Möbel
- Exklusiver Innenausbau & Ladenbau
- Optimiert für Airless-/ Airmixapplikationen
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften



- Funktionen: Isolierung, Füller, Farblack & Überzugslack
- Gute Haftung auf Grundierfolien
- Hohe Deckkraft
- Hohe Fülle
- Guter Stand (hängende Lackierung)
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Ringfest
- Lichtecht
- Schwer entflammbar

Produktkenndaten

Dichte (20 °C)	Ca. 1,05 g/cm ³
Auslaufzeit s im DIN 4 Becher	45 - 60

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Zertifikate

- **Klassifizierung des Brandverhaltens gemäß DIN EN 13501-1 (C-s1, d0)**

Prüfnormen

Frei von formaldehydhaltigen Rohstoffen, sowie frei von PCP, PCB, PCT, Lindan & TCDD
DIN 68861-1B „Verhalten bei chemischer Beanspruchung“
DIN 68861-2 C „Möbeloberflächen/Abriebbeanspruchung“
DIN 68861-4 B „Möbeloberflächen/Kratzbeanspruchung“
DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"
DIN 53160-1 „Beständigkeit gegen Speichelsimulanz“ DIN 53160-2 „Beständigkeit gegen Schweißsimulanz“
DIN 53231 Hanau-SUN-Test (Hausnorm)
DIN EN ISO 10993-5 Prüfung auf Zytotoxizität

Mögliche Systemprodukte

- **PUR H-280-Härter (1975)**
- **PUR SL-210-Schichtlack (1962)**
- **V-890-Verdünnung (1955)**
- **SM-820-Strukturmittel (1942)**
- **PUR GLA-820-Glaslackadditiv (1946)**
- **PUR PF-232-Pigmentfüller (5132)**
- **PUR PF-230-Pigmentfüller (1958)**
- **V-897-Verdünnung (1935)**
- **V-893-Verzögerer (1981)**

Arbeitsvorbereitung

- **Anforderungen an den Untergrund**
Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.
Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %
MDF-Platten: Rohdichte >= 700 kg/m³



■ Vorbereitungen

Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen.
Holzschliff mit P 100 - 180 vornehmen.
Plattenschliff mit P 180 - 320 vornehmen.
Füllerschliff mit P 240 - 320 vornehmen.

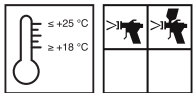
Zubereitung



■ Anmischung

10:1 mit PUR H-280 nach Volumen (10:1 nach Gewicht)
Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch homogenisieren.
Verarbeitungszeit max. 4 - 6 Stunden, höhere Temperaturen können diese verkürzen.
Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.

Verarbeitung



■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur mind. +18 °C bis max. +25 °C.

Material gut aufrühren.

Spritzen.

Fließbecherpistole: Düse: 1,8 - 2,0 mm; Zerstäuberluftdruck: 2 - 3 bar.

Airless-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.

Airmix-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.

Unmittelbar vor weiteren Arbeitsgängen Zwischenschliff (P 240 - 320) vornehmen.

Intensive Farbtöne z. B. gelb, rot usw. können aufgrund der Pigmente ein geringeres Deckvermögen aufweisen. Bei Bedarf weitere Schicht applizieren.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Verarbeitungshinweise



■ Trocknung

Staubtrocken: ca. 30 Minuten

Überarbeitbar: ca. 3 Stunden

Stapelbar: nach Trocknung über Nacht

Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.

Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.

■ Verdünnung

Verarbeitungsfertig, bei Bedarf mit V-890, V-897 oder V-893 verdünnen.

Hinweise

Für zertifizierte Produkte und Aufbauten sind die jeweiligen Prüfberichte/ Zertifikate und das Technische Merkblatt zu beachten.

Für den Werterhalt der Oberfläche empfehlen wir eine regelmäßige Reinigung und Pflege mit einem fusselfreien Baumwolltuch. Bitte lösemittel- und silikonfreie Pflegemittel verwenden.

Arbeitsgeräte / Reinigung



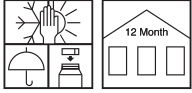
Airless-, Airmixspritzgeräte, Fließbecherpistole

Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung.
Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.



Lagerung / Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.



Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A / P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.