

Technisches Merkblatt

Betonol 100

Betonlöser und Kesselsteinentferner mit Korrosionsschutz

Einsatzbereich: Zur Entfernung von mineralischen Verschmutzungen wie Kesselstein und Beton an Betonmischfahrzeuge, Betonmischmaschinen, Betonförderleitungen, Betonsilos usw.

Eigenschaften: Sauer eingestelltes, flüssiges Spezialprodukt.

- Produktfarbe braun/klartransparent
- konzentrierte Wirkstoffkombination
- verhindert Korrosion weitgehend

Gebrauchsanweisung: Je nach Verschmutzungsgrad unverdünnt bis 1:4 auf die zu reinigenden Flächen auftragen, einwirken lassen und mit Wasser abspülen. Bei sehr starken Verschmutzungen ist die Behandlung zu wiederholen.

Vor Anwendung Materialverträglichkeitsprüfung durchführen. Nicht geeignet für säureempfindliche Materialien wie Zink, Messing oder Aluminium.

Techn. Daten: Dichte (20°C) 1,08 kg/l
pH-Wert (Konz.) 0,1

Für weitere Informationen zur Gefahrstoff-VO verweisen wir auf das Sicherheitsdatenblatt.

Im Hinblick auf die Vielfältigkeit von Anwendungsmöglichkeiten, Arbeitsweise und Werkstoffbeschaffenheit kann dieses Informationsblatt nur eine unverbindliche Beratung aufgrund unserer Erfahrungen darstellen. Eine Verbindlichkeit für die bei der Anwendung zu erreichenden Ergebnissen kann hieraus nicht hergeleitet werden. Für spezielle Einsatzzwecke ist grundsätzlich ein Vorversuch auf Materialverträglichkeit durchzuführen. Für die nicht sachgemäße, fachgerechte Anwendung und den daraus entstehenden Schäden kann keine Haftung übernommen werden. Behördliche - insbes. örtliche - Vorschriften sind zu beachten. Wir behalten uns technische Änderungen unserer Produkte vor. Für weitergehende Informationen steht Ihnen unsere Anwendungsberatung gern zur Verfügung.