

**VHM-Schafffräser HPC INOX, lang, Z4, beschichtet**  
Vollnuten ap = 1,0xD und ae = 1,0xD



Werkstoff	DZ	3	ZA	4	ZA	5	ZA	6	ZA	7	ZA	8	ZA	10	ZA	12	ZA	14	ZA	16	ZA	18	ZA	20	ZA
M Rostfreie Stähle <800 <1200	VC/fz	70	0,011	70	0,013	70	0,016	70	0,019	70	0,023	70	0,025	70	0,030	70	0,035	70	0,040	70	0,044	70	0,048	70	0,051
	N/Vf	7427	327	5570	290	4456	285	3714	282	3183	293	2785	279	2228	267	1857	260	1592	255	1393	245	1238	238	1114	227
	VC/fz	60	0,008	60	0,010	60	0,013	60	0,015	60	0,018	60	0,019	60	0,024	60	0,028	60	0,033	60	0,035	60	0,039	60	0,041
S Superleg. Ti/Ni/Co <900 900-1500	N/Vf	6366	204	4775	191	3820	199	3183	191	2728	196	2387	181	1910	183	1592	178	1364	180	1194	167	1061	166	955	157
	VC/fz	40	0,007	40	0,013	40	0,015	40	0,018	40	0,02	40	0,023	40	0,028	40	0,032	40	0,036	40	0,04	40	0,043	40	0,047
	N/Vf	4244	119	3183	166	2546	153	2122	153	1819	146	1592	146	1273	143	1061	136	909	131	796	127	707	122	637	120
	VC/fz	25	0,006	25	0,011	25	0,013	25	0,016	25	0,018	25	0,02	25	0,025	25	0,029	25	0,032	25	0,036	25	0,038	25	0,041
	N/Vf	2653	64	1989	88	1592	83	1326	85	1137	82	995	80	796	80	663	77	568	73	497	72	442	67	398	65

Fortsetzung >