

## Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm <sup>2</sup>			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet		
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
40 00 860 153 - Vc (m/min)	30-35	20-25	6-10		10-15	8-12	15-25	5-15	30-50		60-100				
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl		Luft	Luft	Emulsion			Luft/Emulsion/Öl				