

## Material

Hochtransparenter, einkomponentiger, schnellhärtender, Klebdichtstoff auf Hybrid-Basis.

## Ausführung

SP030 wird als 310-ml-Kartusche geliefert.

## Lieferform

Bestell-Nr.	Farbe	Inhalt in ml	Inhalt Lieferkarton
378255	kristallklar	310	12 Kartuschen

## Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Klassifizierung
Spezifisches Gewicht	DIN 52 451-A	1,04 g/cm <sup>3</sup>
Verarbeitungsverviskosität	EN 27 390, 20mm Profil	0mm, standfest
Hautbildungszeit*	-	ca. 5 Min.
Durchhärtungsgeschwindigkeit	-	ca. 4mm/1.Tag
Volumenschwund	DIN 52 451	2,7%
Modul bei 100% Dehnung	EN 28340	0,65 N/mm <sup>2</sup>
Bruchlast	EN 28340	1,65 N/mm <sup>2</sup>
Reißfestigkeit	DIN 52 504 S2	ca. 0,9 N/mm <sup>2</sup>
Rückstellvermögen	EN 27 389-B	>50%
Zulässige Gesamtverformung	-	20%
Shore-A-Härte	-	29
Temperaturbeständigkeit	-	-40°C bis +80°C
Verarbeitungstemperatur	-	+5°C bis +40°C
Lagerung	-	In ungeöffneter Originalverpackung zwischen +5°C und 25°C
Lagerfähigkeit	-	12 Monate

\* bei 23°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

## Vorbereitung

- Die Haftflächen müssen sauber, d. h. staub-, fettfrei, tragfähig und trocken sein. Für sauberen Abschluss Fugenränder abkleben.
- Abhängig vom Untergrund stehen verschiedene Reiniger zur Verfügung. Bei Pulverlack Beschichtungen mit Isopropanol vorreinigen. Vorversuche durchführen.
- Falls zur Herstellung des optimalen Fugenprofils notwendig, mit PR102 PE-Rundschnur vorstopfen.
- Auf kritischen und unbekanntem Untergründen auf jeden Fall Vorversuche durchführen. Erfahrungswerte für eventuell notwendige Vorbehandlungen siehe nebenstehende Haftarbeitstabelle.

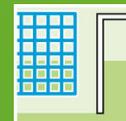
## Verarbeitung

- SP030 wird mittels Hand- oder Druckluftpistolen direkt aus der Kartusche gleichmäßig und luftblasenfrei aufgetragen bzw. in die Fuge eingebracht.
- Das Glätten der Oberfläche muss innerhalb der Hautbildungszeit mit illbruck AA300 Glättmittel Konzentrat oder illbruck AA301 Glättmittel Spray erfolgen.
- Verwendetes Abklebeband anschließend sofort entfernen.



## SP030

### Kristallklarer Klebdichtstoff



Dieser 1-komponentige, schnellhärtende, hochtransparente Klebdichtstoff auf Hybrid-Basis ermöglicht Anwendungen in Bereichen, wo eine glasklare, dauerelastische Abdichtung und Verklebung von Glaselementen Produktvorteile bietet, z. B. Verklebung von Glasscheiben mit Aluminium- oder Eloxalrahmen (Vitrinen- und Schaufensterbau) und Abdichtungen an Glasaufzügen. Sehr gut geeignet für Verklebungen im Innenbereich. Dieser Klebdichtstoff ist verträglich mit Metallen und den meisten bauüblichen Materialien.

#### Produktvorteile

- Glasverklebung
- Sehr schnelle Aushärtung
- Geruchlos
- Lösemittel-, isocyanat-, silikonfrei
- Kristallklar

## Reinigung

Frischer, noch nicht abgebundener Klebdichtstoff kann mit AT115 Reiniger oder AT200 Reiniger entfernt werden, ausgehärtetes Material nur mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z.B. Abziehklinge).

## Primertabelle

Haftfläche	Primer Empfehlung
ABS	-
Acrylglas PMMA	AT105
Aluminium	+,AT105
Beton	+,AT140
Eisen	-
Eloxal	+
feuerverzinktes Blech	+,AT150
Glas	+,AT105
Kupfer	+
Messing	AT105
Polyester GFK	+,AT105
Polypropylen	-
Polystrol	-
Pulverbeschichtung	Einzelfallprüfung
PVC-hart	AT105

Die vorstehenden Empfehlungen beziehen sich auf Einsatzgebiete mit normaler Witterungsbelastung und haben aufgrund der Vielfalt der möglichen Werkstoffvarianten orientierenden Charakter. ; + kein Primer erforderlich; +, ... In Versuchen hat sich gezeigt, dass zwar häufig, aber nicht immer ohne Primer gearbeitet werden kann. Dies hängt ab von den in der Praxis auftretenden Belastungen, der jeweils exakten Zusammensetzung der angrenzenden Werkstoffe bzw. Beschaffenheit der Haftflächen. Da diese Einflüsse oftmals nicht vorhersehbar sind, empfehlen wir in Fällen, wo auf Primer verzichtet werden soll, entsprechende Vorversuche. ; – Der Einsatz wird nicht empfohlen.

Dies gilt generell auf Untergründen wie Polyethylen, Silikon, Butylkautschuk, Neopren, EPDM, bitumen- oder teerhaltigen Stoffen (Schwarzanstrichen) sowie Naturstein.

Ein erster Anhaltspunkt für die Ermittlung des objektbezogenen Bedarfs abhängig von der Fugendimension kann der nachfolgenden Tabelle entnommen werden.

Fugendimension Breite x Tiefe in mm	lfm-Leistung pro 310-ml- Kartusche
5x5	12,4
8x6	6,4
10x8	3,8
15x10	2,0
20x12	1,2
25x15	0,8
30x15	0,6

Ein erster Anhaltspunkt für die Ermittlung des objektbezogenen Bedarfs abhängig von der Fugendimension kann der Tabelle entnommen werden.

## Sicherheitshinweis

Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter [www.illbruck.de](http://www.illbruck.de).

### Service

Auf Wunsch steht Ihnen die tremco illbruck Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 jederzeit zur Verfügung.

### Zusatzinformation

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und An

wendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter [www.illbruck.de](http://www.illbruck.de).



tremco illbruck GmbH & Co. KG  
Werner-Haepf-Strasse 1  
92439 Bodenwöhr  
Deutschland  
T: +49 9434 208-0  
F: +49 9434 208-230

info.de@tremco-illbruck.com  
[www.tremco-illbruck.de](http://www.tremco-illbruck.de)