

# H785 High Tack

1-K-HYBRID-KLEBSTOFF — EXTREM STARK

## TECHNISCHES MERKBLATT

### SMARTE PRODUKTVORTEILE

- extrem hohe Anfangshaftung
- extrem hohe Belastbarkeit und Endfestigkeit
- lösemittelfrei
- dauerelastisch
- schrumpf- und blasenfrei
- nicht korrosiv in Verbindung mit Metallen
- gute Feuchtigkeits- und Witterungsbeständigkeit
- perfekte Haftung ohne Grundierung auf den meisten, auch feuchten Untergründen

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN:

H785 HIGH TACK ist ein qualitativ hochwertiger, speziell für den professionellen Einsatz entwickelter Klebstoff mit extrem hoher Anfangshaftung, extrem hoher Belastbarkeit und hoher Endfestigkeit, basierend auf Hybrid-Technologie, der unter Einwirkung von Feuchtigkeit zu einer dauerhaft elastischen Masse aushärtet.

### ANWENDUNGSBEREICH:

H785 HIGH TACK eignet sich als Universal-Klebstoff zum Verkleben zahlreicher Baumaterialien wie Stein, Beton, Glas, Gipskarton, PU, PVC, Hartkunststoffe, glasierte Flächen, Keramik, Kupfer, Blei, Zink, Zinn, Aluminium, Metalle, Legierungen, Edelstahl, HPL- und Zementfaserplatten. H785 High Tack ist auch zur Verklebung von Spiegeln geeignet.

### VORBEREITUNG DER HAFTFLÄCHEN:

Die Haftflächen müssen fest, tragfähig, sauber, trocken, fett- und staubfrei sein. Alle Untergrundstoffe müssen mit H785 HIGH TACK verträglich sein; sie dürfen weder Bitumen noch Teer enthalten. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen sollen objektbezogen geprüft werden. Bei Anwendung auf beschichteten Untergründen ist eine Vorprüfung der Verträglichkeit notwendig. So ist z.B. bei acrylhaltigen Beschichtungsstoffen durch Weichmacherwanderung ein Haftverlust möglich.

### VERARBEITUNG:

H785 HIGH TACK mit der mitgelieferten V-Düse in



vertikalen Streifen mit 20 - 40 cm Abstand zwischen den Streifen auftragen. Materialien in Position bringen und fest andrücken, so dass der Kleber mindestens 2 - 3 mm dick zwischen Material und Oberfläche ist. Den Kleber nicht punktförmig auftragen! Aufgrund der hohen Anfangsfestigkeit ist ein Abstützen während der Aushärtung in der Regel nicht erforderlich. Für die Spiegelverklebung nur senkrechte Klebestränge verwenden um stauendes Kondenswasser zu vermeiden.

### ANWENDUNGSEINSCHRÄNKUNGEN:

- Nicht geeignet für PE, PP, PC, PMMA, PTFE, weiche Kunststoffe, Neopren
- Nicht geeignet für kontinuierliche Wasserbelastung
- Nicht geeignet für Bewegungsfugen
- Nicht geeignet in Kombination mit Chloriden (Pools)
- Nicht geeignet für Naturstein

### REINIGUNG:

Verunreinigungen lassen sich im frischen Zustand mit Bostik Niboclean Pro Reinigungstüchern oder BOSTIK SOLVENT 300 entfernen. Bostik Solvent 300 kann auch zur Entfettung der Haftflächen verwendet werden. Im abgeordneten Zustand ist H785 HIGH TACK nur noch mechanisch zu entfernen.

## LIEFERFORM:

450 g Kartusche



## TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	Silanterminierte Polymere
Härtungssystem	durch Luftfeuchtigkeit
Spez. Gewicht	ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup> (DIN 52451-PY)
Hautbildungszeit (+ 23 °C / 50 % r. F.)	ca. 10 Minuten
SHORE A-Härte	ca. 55 (DIN 53505, 4 Wochen 23 °C / 50 % r. F.)
Bruchdehnung	350 % (DIN 53504 S2)
Temperaturbeständigkeit	ca. - 40 °C bis + 90 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C
Lagerfähigkeit	18 Monate in ungeöffneten Original- gebinden, kühl und trocken zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern
E-Module bei 100 %	1,39 N/mm <sup>2</sup>
Auspressrate	10-20 g/min
Zugfestigkeit	2,20 N/mm <sup>2</sup>

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 01:21

### Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen

Tel.: +49 5425 801-0 · Fax: +49 5425 801-140

E-Mail: [info.germany@bostik.com](mailto:info.germany@bostik.com)

[www.bostik.de](http://www.bostik.de)

### BOSTIK HOTLINE

Smart help  
+ 49 5425 801-0



### Bostik GmbH

Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf

Tel.: +43 (0) 26 33 41 39 92 15

E-Mail: [info.austria@bostik.com](mailto:info.austria@bostik.com)

[www.bostik.de](http://www.bostik.de)

????????