



# PUR FG-201-Füllgrund

Lichtechter, 2K-Füllgrund für halbgeschlossene bis geschlossenenporige Lackierungen



Farbton	Verfügbarkeit		
	Anz. je Palette	60	22
	VPE	5 l	20 l
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	05	20
	<b>Art.-Nr.</b>		
farblos	1950	■	■

**Verbrauch** 80 - 120 ml/m<sup>2</sup> je Arbeitsgang



## Anwendungsbereiche



- Massivhölzer & Furniere
- Gebleichte Hölzer
- Holzwerkstoffe
- Hochwertige Möbel
- Küchen- & Badmöbel
- Für geschlossenenporige Aufbauten auf grobporigen Hölzern PUR FG-205 einsetzen.
- Für professionelle Verarbeiter

## Eigenschaften



- Sehr schnelle Trocknung
- Gute Schleifbarkeit
- Gute Fülle auf der Fläche
- Lichtecht
- Aromatenfrei

## Produktkenndaten

Dichte (20 °C)	Ca. 0,95 g/cm <sup>3</sup>
Auslaufzeit s im DIN 4 Becher	Ca. 27
Geruch	Arttypisch

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.



---

## Zertifikate

- **Brandverhalten, Schwerentflammbarkeit: DIN EN 13501-1**
- **Brandverhalten, Schwerentflammbarkeit: DIN EN 13501-1 (englisch)**
- **Brandverhalten DIN 4102 (B1)**
- **EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B)**

---

## Prüfnormen

DIN 71-3: Sicherheit von Kinderspielzeug

---

## Mögliche Systemprodukte

- **PUR H-280-Härter (1975)**
- **PUR HL-211/90-Hochglanzlack (1961)**
- **V-890-Verdünnung (1955)**
- **V-897-Verdünnung (1935)**
- **V-893-Verzögerer (1981)**
- **PUR ASL-226/05-Antiscratch-Lack (5130)**
- **PUR BML-215-Brillant-Mattlack (1941)**
- **PUR SL-21X-Schichtlack**

---

## Arbeitsvorbereitung

### ■ Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.

Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %

### ■ Vorbereitungen

Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen.  
Harzgallen entfernen.

Nadelhölzer: Holzschliff P 80 - 120.

Alle weiteren Untergründe: Schliff P 180 - 320.

Unmittelbar nach dem Rohholzschliff sollte die Beschichtung erfolgen.

Wenn Farbgebung gewünscht, den Untergrund mit Aqua KB-004, Aqua BB-007 oder Aqua PB-006 beizen.

---

## Zubereitung



### ■ Anmischung

10:1 mit PUR H-280 nach Volumen (10:1 nach Gewicht)

Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch homogenisieren.

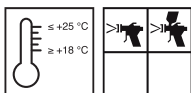
Verarbeitungszeit max. 24 Stunden, höhere Temperaturen können diese verkürzen.

Alte Lack-Härter-Mischungen haben geringere Gebrauchseigenschaften.

Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.

---

## Verarbeitung



### ■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur mind. +18°C bis max. +25°C.

Spritzen.

Fließbecherpistole: Düse: 1,8 - 2,0 mm; Zerstäuberluftdruck: 2 - 3 bar.

Airless-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.

Airmixspritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.

Nach Trocknung und ggf. Zwischenschliff (P 240 - 320) zweiten Arbeitsgang vornehmen.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.



## Verarbeitungshinweise



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen.

Die Zeitspanne, in der das Produkt ohne Zwischenschliff ablackiert werden kann, orientiert sich an der Angabe "Überarbeitbar" (Trocknungszeit). Nach Überschreitung dieser Zeitspanne sollte die Fläche unmittelbar vor weiteren Arbeitsgängen angeschliffen und entstaubt werden.

### ■ Trocknung

Staubtrocken: nach ca. 15 Minuten  
Überarbeitbar: nach ca. 1,5 Stunden

Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.

Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.

### ■ Verdünnung

Bei Bedarf

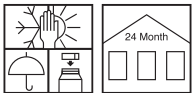
## Arbeitsgeräte / Reinigung



Airless-, Airmixpitzgeräte, Fließbecherpistole

Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

## Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 24 Monate.

## Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

## Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A / P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

## Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

## Deklaration gemäß VdL- RL 01

Produktgruppe: PU-Systeme  
Inhaltsstoffe: Polyacrylatharz, Aluminiumhydroxid, Wachse, Ester, Aromaten, Mattierungsmittel, Antiabsetzmittel, Entschäumungsmittel (Antischaummittel).

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.