



Universal Silikon SP Silikon Dichtstoff - Acetatvernetzend

Q619F

Produktbeschreibung

Acetatvernetzender Einkomponenten Silikondichtstoff für das Abdichten von Fugen im Sanitärbereich, spritzfähig in gebrauchsfertiger PE- Kartusche zur Verarbeitung mittels Auspresspistole.

Produkteigenschaften

- haftet auf vielen Untergründen aus Glas, Emaille, Keramik, Metall, lackiertem Holz etc.
- hohe Elastizität
- dichtet und verbindet dauerhaft elastisch Dehnfugen
- beständig gegen Witterungseinflüsse
- UV- und alterungsbeständig

Einsatzbereiche

- für Anschlussfugen im Küchen- und Sanitärbereich, Fugen in Nassbereichen

CE-Zertifizierung

- EN 15651-3: S KLASSE S1

Einschränkungen

Ungeeignet für Anwendungen auf Beton, Naturstein und für korrosionsgefährdete Materialien wie Blei, Kupfer, verzinktem Stahl etc. Nicht für PP, PE, Teflon und Bitumenuntergründe geeignet.

Nicht geeignet für den Aquarien- und Isolierglaseinbau. Der direkte Kontakt mit der Randabdichtung von Doppelverglasungen ist zu vermeiden. Elastische Abdichtungen dürfen nicht überstrichen werden. Nicht anstrichverträglich.

Verarbeitungshinweise

Die Oberflächen müssen tragfähig, sauber, staub-, öl- und fettfrei sein. Die optimale Temperatur von Material und Werkstoff liegt zwischen +5°C und +20°C. Poröse Untergründe ggf. mit **Primer** vorbehandeln (Bitte Primertabelle beachten!) Für ausreichende Luftzirkulation sorgen!

Es ist empfehlenswert auf den jeweiligen Untergründen einen Haftungs- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

- Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen
- Gewindekappe abschneiden, Düse aufsetzen und auf gewünschte Strangbreite schneiden
- Silikon mit geeigneter Auspresspistole verarbeiten
Pistolen Nr. 113, Nr. 115, Nr. 116, Nr. 120
- vor der Hautbildung mit **Glättemittel** glätten (siehe Technisches Merkblatt)
(Spülmittel ist als Glättemittel ungeeignet, kann zu Vergilbungen bzw. Verfärbungen der Dichtstoffuge führen)
- überschüssiges Glättemittel nach der Verarbeitung sofort entfernen

Verfügbare Farben

transparent, weiß, grau, braun, schwarz



Universal Silikon SP Silikon Dichtstoff - Acetatvernetzend

Q619F

Technische Daten

Basis		Acetat
Verarbeitungstemperatur		+5°C bis + 40°C
Temperaturbeständigkeit		- 5°C bis +120°C
Dichte		0,93 g/ml
Hautbildung	23°C / 50% RLF	ca. 8 min*
Aushärtung	23°C / 50% RLF	ca. 2 mm/ Tag*
Shore- A- Härte	DIN 53505	10
Zugfestigkeit	DIN 53504	0,80 MPa
E-Modul 100%	DIN 53504	0,10 MPa
Bruchdehnung	DIN 53504	> 500 %
Lagerstabilität	+5°C bis +25°C kühl, trocken	12 Monate (ungeöffnet)

RLF - Relative Luftfeuchtigkeit

* in Abhängigkeit der Schichtstärke und des Untergrundes

Reinigung

Bei Hautkontakt sofortige Reinigung mit Wasser und Seife.

Ausgehärtetes Silikon kann mechanisch entfernt werden ggf. mit **Silikonentferner** (siehe Technisches Merkblatt).

Packungsgrößen

Produktname	Lieferform	Netto geschätzter Verbrauch Fugenmeter pro Kartusche (Breite x Tiefe)	
		Breite x Tiefe	Meter
Universal Silikon SP	Kartusche 310 ml	4 x 6 mm	ca. 12,6m
		12 x 8 mm	ca. 3,2m

Sicherheitshinweise

Maßnahmen zum Unfall- und Gesundheitsschutz, die sich aus dem Sicherheitsdatenblatt und der Kennzeichnung ergeben, sind zu beachten!

Ein EG- Sicherheitsdatenblatt steht zur Verfügung.

Recycling

Grüner Punkt – Bitte nur vollständig entleerte Kartuschen dem Recycling zuführen!

Teilentleerte Kartuschen entsprechend den örtlich behördlichen Vorschriften entsorgen.

Alle Angaben sind Laborwerte, die in der Praxis abweichen können, und daher keine Zusicherung einer bestimmten Eigenschaft darstellen. Die Vielfalt der Einzelheiten und Kombinationsmöglichkeiten können in diesem Rahmen nicht abgehandelt werden. Es obliegt dem Anwender sich entsprechend zu informieren. Ein bestimmtes Arbeitsergebnis kann wegen der Unüberschaubarkeit der Verarbeitungsbedingungen nicht garantiert werden. Eigenversuche zur Sicherstellung des gewünschten Ergebnisses sind ausdrücklich angeraten. Frühere Ausgaben verlieren Ihre Gültigkeit. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neuen Entwicklungen vor. 10/2016